

LKD NEXT

LKD NEXT

Les détecteurs de fuites de la série LKDNext surveillent en permanence l'air intérieur pour détecter toute fuite de réfrigérant. Les appareils peuvent être utilisés pour les applications de réfrigération (chambres froides, chambres de congélation, salles des machines). Les détecteurs de la série LKDNext peuvent être utilisés dans des applications autonomes ou connectés aux contrôleurs ELIWELL ou appareils tiers. La communication avec les contrôleurs utilise une sortie analogique, des relais ou une série RS485 Modbus connexion et Bluetooth.

Les détecteurs de fuites de la série LKDNext surveillent en permanence l'air intérieur pour détecter toute fuite de réfrigérant. Les appareils peuvent être utilisés pour les applications de réfrigération (chambres froides, chambres de congélation, salles des machines). Ils sont calibrés pour détecter la plupart des réfrigérants actuellement disponibles sur le marché. Les éléments sensibles sont construits à l'aide de la technologie des semi-conducteurs (SC), de la technologie infrarouge (IR) ou de la technologie électrochimique (EC). Les détecteurs de la série LKDNext peuvent être utilisés dans des applications autonomes ou connectés aux contrôleurs ELIWELL ou appareils tiers. La communication avec les contrôleurs utilise une sortie analogique, des relais ou une série RS485 Modbus connexion et Bluetooth. Lorsqu'une fuite de réfrigérant dépassant un seuil de concentration programmable est détectée, une alarme ou un avertissement l'état est activé, en fonction du niveau de concentration réglé, et le LKDNext répond comme suit : • La combinaison des LED allumées change • Un relais interne dédié (SPDT) est activé • Le buzzer est activé • La sortie analogique est contrôlée (proportionnellement à la concentration détectée) • Le changement d'état est signalé via la sortie Modbus RS485 et l'application Eliwell Air De plus, l'application « Eliwell Air App », disponible sur l'App Store et le Play Store. Les détecteurs de la série LKDNext permettent de respecter les normes de sécurité en réfrigération (par exemple EN 378,ASHRAE 15) via des alarmes pour alerter le personnel en cas de fuite de réfrigérant. Les éléments sensibles sont construits à l'aide de la technologie des semi-conducteurs (SC), de la technologie infrarouge (IR) ou technologie électrochimique (EC).

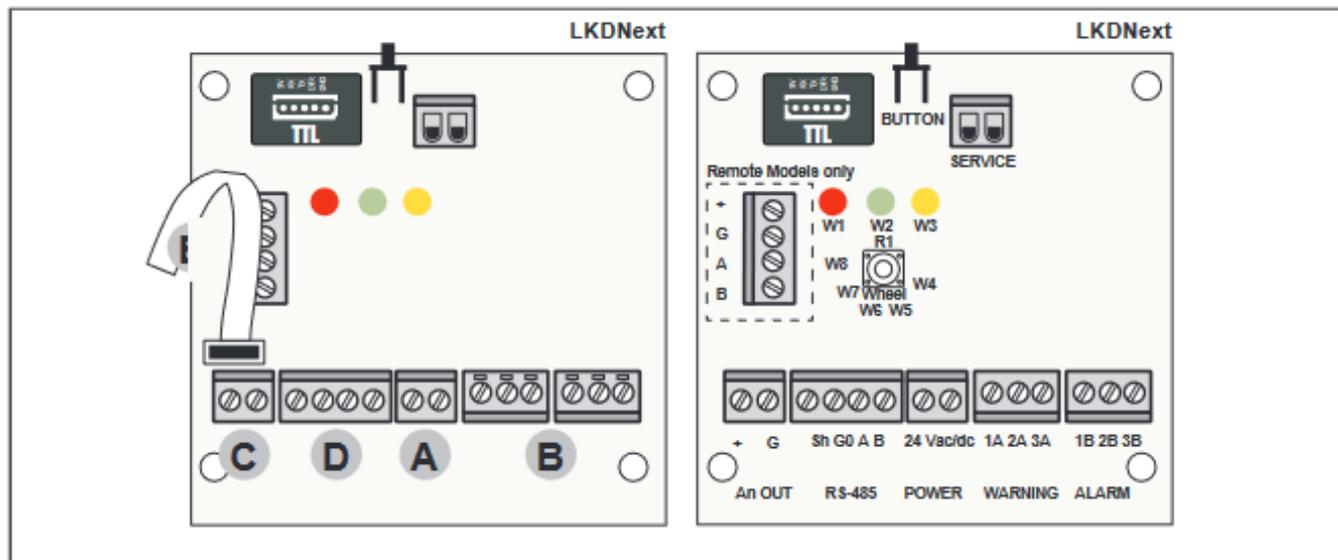
Dimensions

Hauteur	120
Longueur	120
Profondeur	90

Caractéristiques Techniques

Température d'utilisation	-40..+50 °C, 5...90% HR, sans condensation (avec DONGLE BTLE 5.0 AIR -20..+50 °C, 5...90% HR, sans condensation)
Entrée(s) analogique(s)	1
Sorties analogiques	2 SPDT
Alimentation	24 V
Connexion	Modbus RTU (RS485), DONGLE BTLE 5.0 AIR en option
Types de réfrigérant	CO2





Electrical connections

Sortie	+	C	Sortie analogique
	G		Sortie analogique
RS 485	Sh	D	Cable blindé RS485
	G0		GND pour RS485
	A		Tx + / Rx + pour RS485
	B		Tx- / Rx- pour RS485
Alim.	24 Vac/dc	A	Pour l'alimentation Vac, connectez le deuxième fil du transformateur. Pour une alimentation Vdc, connectez l'un des deux fils d'alimentation, l'appareil se met automatiquement reconnaît si c'est + ou GND.
Avertiss.	1A	B	Contact NF pour le relais d'avertissement/défaut
	2A		Commun pour le relais d'avertissement/défaut
	3A		Contact NO pour le relais d'avertissement/défaut
Alarme	1B	B	Contact NF pour le relais d'alarme
	2B		Commun pour le relais d'alarme
	3B		Contact NO pour le relais d'alarme
TTL			Connecteur Dongle BTLE

NOTE:
 Valable uniquement pour les
 appareils non alimentés ou sans
 sécurité